



Denumire produs Hammerite - email lovitură de ciocan

Proprietăți

Email special pentru suprafețe metalice, se poate aplica direct pe rugină. Conferă o protecție eficientă împotriva ruginii, ușor de aplicat și cu economie de timp la aplicare.

Compoziție

Email sintetic pe bază de solvent organic, cu adaos de pigmenți anticorozivi și rezistenți la intemperii.

Aspect

lovitură de ciocan

Densitate

1.13 kg/litru

Disponibil în ambalaje

0.25, 0.75 sau 2.5 litrii

Culori

vezi paleta de culori (11 nuanțe)

Colorare

culorile livrate se pot amesteca între ele în orice raport

Mod de aplicare

cu pensula

Straturi recomandate

2 straturi

Diluare

nu se va dilua

Uscare

2 ore la suprafață, 4 ore în profunzime

Revopsire/finisare

după 4 ore

Consum specific

6 mp/litru într-un strat

Întreținerea uneltelor

se spală cu solvent Hammerite, imediat după utilizare

Condiții de păstrare

în ambalaje închise ermetic, la temperaturi între 5 - 30° C, ferite de expunerea directă la radiații solare și surse radiante de căldură

Norme particulare

Grad de inflamabilitate:II. Pe durata folosirii este interzis fumatul și focul deschis!

Termen de păstrare

36 luni, în condițiile de mai sus

Mod de utilizare:

General

Înainte de utilizare se va omogeniza foarte bine. Se va aplica pe suprafețe curățate de impurități care se desprind de pe suprafață și degresate. Se va aplica în strat gros, uniform. Nu se va dilua. Temperatura de lucru va fi între +8 - +25° C. Se va respecta intervalul de uscare de 4 ore între aplicarea straturilor consecutive.

Prima vopsire

Suprafața de acoperit se va degresa prin spălare cu diluant, apoi se va saba pentru obținerea unei suprafețe de rugozitate corespunzătoare aderenței optime. Se aspiră de praf suprafața și se acoperă cu 2 straturi de email Hammerite, cu respectarea timpilor intermediari de uscare.

Recondiționare

Pe suprafețe anterior vopsite se va face o probă de vopsire - dacă emailul Hammerite are efect decapant, stratul anterior de vopsea se va îndepărta integral. Suprafața astfel pregătită se șlefuiește și se finisează cu 2 straturi de email Hammerite.

BUCUREȘTI
str. George Bacovia, nr. 1
com. Voluntari, jud. Ilfov

birouri
tel: +40 21 269 10 96, fax: 269 10 08
depozit
tel/fax: +40 21 233 08 36

depozit.bucuresti@eucolor.ro

CLUJ NAPOCA
str. Orăștiei, nr. 10
jud. Cluj

tel: +40 264 406 422
fax: +40 264 406 421

depozit.cluj@eucolor.ro

TÂRGU SECUIESC - sediu central
str. Cernaț, nr. 27
jud. Covasna

tel: +40 267 360 055
fax: +40 264 364 504

office@eucolor.ro

J14/154/1998
CIF: RO10645970
RO83 RNCB 2430 0000 4111 0001
BCR Tg. Secuiesc
Capital social: 24.300 RON

www.eucolor.ro